



Formteile geschmiedet

metallstarke Industrieprodukte
aus Stahl und diversen Nichteisenwerk-
stoffen

wir liefern

KOMPETENTE BERATUNG HOHE QUALITÄT FLEXIBILITÄT DURCH BREITES LIEFERANTENNETZWERK

nahtlos gewalzte Ringe
Radreifen
Flansche
Labyrinthringe

RINGWALZERZEUGNISSE

Außendurchmesser von 200 bis 7000 mm
Innendurchmesser min. 120 mm
Höhe 30 bis 900 mm
Gewicht 30 kg bis 25 Tonnen

SCHMIEDEERZEUGNISSE

Anwendungen: Walzen für Kalt- und Warmwalzwerke, Formteile für den Apparatebau, Schiffs-, Turbinen-, Generator- und Exzenterwellen, Stäbe und Spindeln, Zahnkränze und Ritzelwellen für den Getriebebau

Stabstahl
Rund
Vierkant
Flach

Länge bis 15000 mm
Durchmesser 30 bis 1000 mm
Seitenlänge 30 bis 1000 mm
30x25 bis 2000x600 mm

abgesetzte Wellen
Exzenterwellen
Achsen

Durchmesser bis 2600 mm
Länge bis 22000 mm
Gewicht bis 170 Tonnen

Scheiben und
gelochte Scheiben

Durchmesser bis 6500 mm
Gewicht bis 170 Tonnen

Platten

Länge bis 6000 mm
Höhe bis 400 mm
Gewicht bis 170 Tonnen

Büchsen

Durchmesser bis 5500 mm
Länge bis 6000 mm
Gewicht bis 175 Tonnen

Ringe

Durchmesser bis 7700 mm
Höhe bis 4000 mm
Gewicht bis 150 Tonnen

GESENKSCHMIEDETEILE

Anwendungen: Pleuel, Achsteile, Laufwerksteile und Kolbenstangen für Baumaschinen, Verschleißteile, allgemeine Maschinenbauteile, Armaturenteile

0,5 bis 10 kg ab 300 Stk. Losgröße
10 bis 500 kg ab 50 Stk. Losgröße
Maximaler Durchmesser 650 mm
Maximale Länge 1800 mm

WERKSTOFFE, WÄRMEBEHANDLUNG, PRÜFUNGEN

Als Werkstoff stehen Carbonstähle, legierte, hochlegierte und rostfreie Stahlsorten ebenso wie Sonderlegierungen auf z.B. Nickel- oder Titanbasis und Nichteisenmetalle nach internationalen Normen zur Auswahl. Selbstverständlich können auch Wärmebehandlung, Prüfung und Dokumentation entsprechend Norm oder Kundenwunsch durchgeführt werden.

BEARBEITUNG, LACKIERUNG, MONTAGE

Drehen, Fräsen und Bohren in der vom Kunden gewünschten Bearbeitungstiefe von vorbearbeitet bis zum fertig montierten Produkt.

