



## Strangguss und Hydraulik- kokillenguss

metallstarke Industrieprodukte aus  
Eisengusswerkstoffen von roh bis  
fertig bearbeitet

### STRANGGUSS nach EN 16482

Das wirtschaftliche Produktionsverfahren für Rund-, Quadrat- und Rechteckstangen

#### Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL-250 (GG 25)

- 40 bis 420 mm Durchmesser
  - 30 x 30 bis 360 x 360 mm
  - ▭ 40 x 30 bis 610 x 410 mm
  - ◎ 40 bis 420 mm Außendurchmesser
- Rundmaterial  
Quadratstangen  
Rechteckstangen  
Büchsen

#### Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 (GGG 40) – EN-GJS-600-3 (GGG 60)

- 40 bis 500 mm Durchmesser
  - 55 x 55 bis 360 x 360 mm
  - ▭ 40 x 30 bis 610 x 410 mm
  - ◎ 40 bis 420 mm Außendurchmesser
- Rundmaterial  
Quadratstangen  
Rechteckstangen  
Büchsen

### HYDRAULIKKOKILLENGUSS

Die Lösung für hohe Ansprüche und große Dimensionen

#### Gusseisen mit Lamellengraphit nach EN 1561 (alt DIN 1691), EN-GJL-250 (GG 25)

- ca. 300 bis 1.800 mm Durchmesser
  - ▭ Kantenlängen von ca. 200 bis 1.500 mm
  - ◎ ca. 300 bis 1.800 mm Außendurchmesser
- Rundstangen  
Vierkante  
Büchsen

#### Gusseisen mit Kugelgraphit nach EN 1563 (alt DIN 1693), EN-GJS-400-15 (GGG 40) – EN-GJS – 600-3 (GGG 60)

- ca. 300 bis 1.800 mm Durchmesser
  - ▭ Kantenlängen von ca. 200 bis 1.500 mm
  - ◎ ca. 300 bis 1.800 mm Außendurchmesser
- Rundstangen  
Vierkante  
Büchsen

### SONDERABMESSUNGEN / LEGIERUNGEN auf Anfrage!

#### Abnahmeprüfzeugnisse nach EN 10204!

**Ihre Vorteile:** Strang- und Hydraulikkokillenguss weisen bei großen Wandstärken ein dichtes, feinkörniges und homogenes Gefüge auf, dadurch ist eine werkzeugschonende Bearbeit- und Polierbarkeit bei höchsten Schnittgeschwindigkeiten möglich.

Mit unseren Sägeautomaten trennen wir bis Ø 800 und 1.200 mm Länge.

